**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:* |  |
| *Funkcia:* |  |
| *Dátum a miesto:* |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovatívne technológie výroby textilného športového oblečenia“
      5. Časť predmetu zákazky : ..................................................................................................
      6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

|  |
| --- |
|  |
| =.....................................................................................,....... Euro  Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH |
|  |
|  |

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3. k Výzve na predkladanie ponúk**

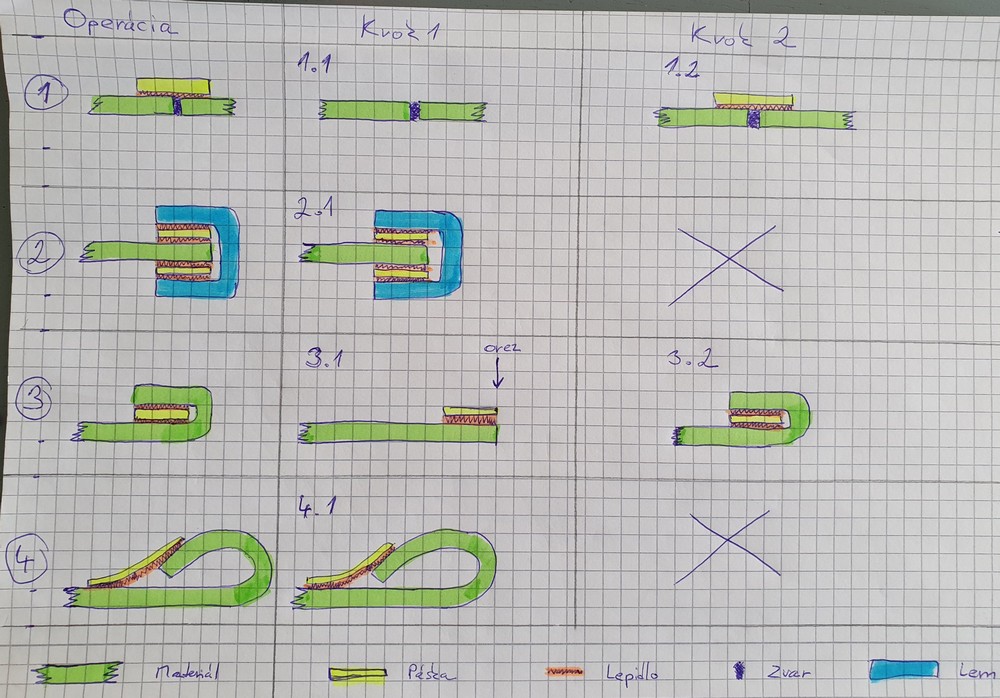
**Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovatívne technológie výroby textilného športového oblečenia"
      5. Časť 1. predmetu zákazky – Inovatívna technológia spájania textilných materiálov
      6. Názov, názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................
      7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 1 ks

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Opis | | | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnota  uchádzačom | Cena v Euro  bez DPH |
| Základné požiadavky | Technológia umožňujúce inovatívne spájanie textilných materiálov – všetkých dostupných textilných materiálov využívaných v športových odevov | | Áno | - |  |  |
| Technológia umožňujúce vykonávanie technologických operácií nižšie uvedených podľa aktuálnej potreby vo výrobe športových odevov | | áno | - |  |
| Operácia priameho spájania - viz grafika bod 1.1 | | Áno | - |  |
| Operácia prekrytia priameho spojenia - viz grafika bod 1.2 | | Áno | - |  |
| Operácia lemovania – viz grafika bod 2.1 | | Áno | - |  |
| Operácia aplikácie pásky s orezom – viz grafika bod 3.1 | | Áno | - |  |
| Operácia skrytého ukončenia – viz grafika bod 3.2 | | Áno | - |  |
| Operácia priznaného ukončenia – viz grafika bod 4.1 | | Áno | - |  |
| Na každú z vyššie uvedených operácií je potrebné maximálne jedno strojné zariadenie | | Áno | - |  |
| Všetky vyššie uvedené operácie je možné vykonávať bez fyzickej zmeny usporiadania a prevedenia strojného zariadenia (nevzťahuje sa na zmenu spotrebného materiálu, príslušenstva, nastavenia) | | Áno | - |  |
| Maximálne rozmery celej technológie - dĺžka | | max. 10 | m |  |
| Maximálne rozmery celej technológie - šírka | | max. 5 | m |  |
| Maximálne rozmery celej technológie - výška | | max. 2 | m |  |
| Maximálne rozmery celej technológie - hmotnosť | | max. 1000 | kg |  |
| Maximálne rozmery jedného strojného zariadenia - dĺžka | | max. 2 | m |  |
| Maximálne rozmery jedného strojného zariadenia - šírka | | max. 1 | m |  |
| Maximálne rozmery jedného strojného zariadenia - Výška | | max. 2 | m |  |
| Maximálne rozmery jedného strojného zariadenia - hmotnosť | | max. 300 | kg |  |
| Tlak vzduchu požadovaný strojom | | max. 6 | bar |  |
| Spotreba vzduchu maximálna pre jeden stroj | | max. 100 | l/min |  |
| Spotreba vzduchu priemerná pre jeden stroj | | max. 60 | l/min |  |
| Doba ohrevu po spustení na pracovnú teplotu | | max. 15 | min |  |
| Pri ultrazvukom spájaní automatické odstránenie prebytočného materiálu | | áno | — |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | 230 ±20 | V AC |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | 55 ±10 | Hz |  |
| Elektrické pripojenie pre jeden stroj | | max 2500 | W |  |
| Priemyselný stroj určený na kontinuálne používanie po dobu | | min. 10 | h/denne |  |
| Príslušenstvo potrebné na prevádzku stroja (zakladače, orez, bodové osvetlenie spracovávaného miesta) | | áno | — |  |
| Výsledkom operácie je finálny spoj bez nutnosti ďalšieho spracovania | | áno | — |  |
| Spracovávaný materiál obsahuje 50-100% polyesteru alebo mikro polyesteru | | áno | — |  |
| Spracovávaný materiál obsahuje 0-30% elastanu | | áno | — |  |
| Spracovávaný materiál obsahuje 0-50% bavlny | | áno | — |  |
| Spracovávaný materiál obsahuje 0-10% karbónu | | áno | — |  |
| Spracovávaný materiál obsahuje 0-100% polyamidu | | áno | — |  |
| Spracovávaný materiál má hmotnosť 50 až 300 g/m2 | | áno | — |  |
| Technologická operácja 1.1 – operácia priameho spájania | Materiály sú spojené bez švíkov | | áno | — |  |
| Materiály sú spojené bez lepidla | | áno | — |  |
| Prebytočný materiál je odstránený zo spoja počas spájania (orez) | | áno | — |  |
| Maximálna rýchlosť | | min 8 | m/min |  |
| Technologická oeprácia 1.2 – operícia prekrytia priameho spojenia | Motorový posuv prítlačných kolies | | áno | — |  |
| Regulácia napnutia pásky | | áno | — |  |
| Možnosť použitia pásky s nosným materiálom | | áno | — |  |
| Možnosť použitia pásky bez nosného materiálu | | áno | — |  |
| Kompatibilný zo všetkými vymenovanými šírkami pások | | 8, 10, 12, 16, 18, 20 | mm |  |
| Diferenciálny posun | | áno | — |  |
| Príslušenstvo na vedenie pásky a jej zakladanie na materiál je súčasťou dodávky pre všetky v tejto časti vymenované šírky pások a pre materiály špecifikované v časti všeobecné požiadavky | | áno | — |  |
| Technologická operácia 2.1 – operácia lemovania | Motorový posuv prítlačných kolies | | áno | — |  |
| Regulácia napnutia pásky | | áno | — |  |
| Šírka pásky | | 16 | mm |  |
| Diferenciálny posun | | áno | — |  |
| Zakladač(e) pre zloženie pásky a vloženie materiálu sú súčasťou dodávky pre všetky v tejto časti vymenované šírky pások a pre materiály špecifikované v časti všeobecné požiadavky | | áno | — |  |
| Technologická operícia 3.1 – operáci aplikovania pís | Motorový posuv prítlačných kolies | | áno | — |  |
| Regulácia napnutia pásky | | áno | — |  |
| Možnosť použitia pásky s nosným materiálom | | áno | — |  |
| Možnosť použitia pásky bez nosného materiálu | | áno | — |  |
| Kompatibilný zo všetkými vymenovanými šírkami pások | | 6, 8, 10 | mm |  |
| Diferenciálny posun | | áno | — |  |
| Orez(y) materiálu pre materiály špecifikované v časti všeobecné požiadavky je súčasťou dodávky | | áno | — |  |
| Príslušenstvo na zakladanie pásky na orezovú hranu je súčasťou dodávky pre všetky v tejto časti vymenované šírky pások a pre materiály špecifikované v časti všeobecné požiadavky | | áno | — |  |
| Technologická operácia 3.2 – operácia skrytého ukončenia | Motorový posuv | | áno | — |  |
| Regulácia napnutia pásky | | áno | — |  |
| Kompatibilný zo všetkými vymenovanými šírkami pások | | 6, 8, 10 | mm |  |
| Príslušenstvo na zloženie materiálu s aplikovanou páskou je súčasťou dodávky pre všetky v tejto časti vymenované šírky pások a pre materiály špecifikované v časti všeobecné požiadavky | | áno | — |  |
| Technologická operácia 4.1 – operácia priznaného ukončenia | Motorový posuv | | áno | — |  |
| Regulácia napnutia pásky | | áno | — |  |
| Kompatibilný zo všetkými vymenovanými šírkami pások | | 6, 8, 10 | mm |  |
| Diferenciálny posun | | áno | — |  |
| Možnosť použitia pásky s nosným materiálom | | áno | — |  |
| Možnosť použitia pásky bez nosného materiálu | | áno | — |  |
| Príslušenstvo na zloženie materiálu je súčasťou dodávky pre všetky v tejto časti vymenované šírky pások a pre materiály špecifikované v časti všeobecné požiadavky | | áno | — |  |
| Príslušenstvo na založenie a vedenie pásky je súčasťou dodávky pre všetky v tejto časti vymenované šírky pások a pre materiály špecifikované v časti všeobecné požiadavky | | áno | — |  |
| Opis ďalších súčastí predmetu zákazky | | | | | | |
| Dodanie predmetu zákazky na miesto umiestnenia | | doprava a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktoré je výrobný areál NyNa s.r.o., Banícka 23, 972 42 Lehota pod Vtáčnikom a | | |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | | montáž predmetu zákazky a zapojenie do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a  uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. | | |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH | | | | | |  |

Grafika technologických operácií a krokov.

****

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis\*

pečiatka uchádzača

**Príloha č. 4. k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovatívne technológie výroby textilného športového oblečenia"
      5. Časť 2. predmetu zákazky – Inovatívna technológia digitálnej tlače
      6. Názov, názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................
      7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 2 ks

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnota  uchádzačom | Cena v Euro  bez DPH |
| Potlač sublimačným atramentom | | | áno | — |  |  |
| Minimálna šírka tlače | | | min. 160 | cm |  |
| Možnosť dopĺňania atramentu počas tlače | | | áno | — |  |
| Tlač zložením Cyan Magenta Yellow a Black základných farieb | | | áno | — |  |
| Tlač špeciálnymi farbami (skupina farieb označovaná ako FLUO) | | | áno | — |  |
| Súčasná tlač základnými aj špeciálnymi farbami | | | áno | — |  |
| Farebná palete farieb zariadenia musí byť nastaviteľná na úplnú zhodu s farebnou paletou zadávateľa | | | áno |  |  |
| Externé zásobníky atramentu | | | áno | — |  |
| Objem zásobníku pre každú farbu | | | min. 1 | liter |  |
| Podávanie papiera z kotúča | | | áno | — |  |
| Navíjanie potlačeného papiera na kotúč | | | áno | — |  |
| Sušenie potlačeného papiera | | | áno | — |  |
| Rozlíšenie tlače | | | min. 600x600 | dpi |  |
| Potlač papiera určeného na sublimačnú tlač | | | áno | — |  |
| Max dĺžka papieru na kotúči | | | min. 90 | m |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | | 230 ±20 | V AC |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | | 55 ±10 | Hz |  |
| Maximálny príkon | | | max 6000 | W |  |
| Hmotnosť | | | max. 500 | kg |  |
| Zaťaženie podlahy | | | max. 150 | kg/m2 |  |
| Súčasti predmetu zákazky | Všetok HW nutný na prevádzku stroja je súčasťou dodávky | | áno | — |  |
| Všetok SW nutný na prevádzku stroja je súčasťou dodávky | | áno | — |  |
| Všetok SW nutný na prevádzku je s časovo neobmedzenou licenciou viazanou na zadávateľa a umožňujúci využitie dodaného HW a súčasne využitie zdieľaného prístupu minimálne 5 počítačov zadávateľa určených na prípravu tlačových výstupov | | áno | — |  |
| Ripovací SW je súčasťou dodávky | | áno | — |  |
| Výkon HW a SW umožňujúci plynulú tlač súborov v najvyššom dostupnom rozlíšení | | áno | — |  |
| Používanie HW a SW nevyžaduje pripojenie k internetu | | áno | — |  |
| Technológia je do systému zadávateľa pripojená pomocou 1GB Ethernet rozhrania, konektor RJ45 | | áno | — |  |
| Opis ďalších súčastí predmetu zákazky | | | | | | |
| Dodanie predmetu zákazky na miesto umiestnenia | | doprava a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktoré je výrobný areál NyNa s.r.o., Banícka 23, 972 42 Lehota pod Vtáčnikom a | | |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | | montáž predmetu zákazky a zapojenie do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a  uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. | | |  |  |
| Cena za 1 ks predmetu zákazky v Euro bez DPH | | | | | |  |
| Počet ks | | | | | | 2 |
| Cena za celý predmet zákazky (2 ks predmetu zákazky v Euro bez DPH | | | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis\*

pečiatka uchádzača

**Príloha č. 5. k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovatívne technológie výroby textilného športového oblečenia"
      5. Časť 3. predmetu zákazky – Inovatívna technológia šitia elastickým švíkom s definovaným

predpätím

* + - 1. Názov, názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................
      2. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 2 ks

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Opis | | | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnota  uchádzačom | Cena v Euro bez DPH |
| Základ technológie  šitie elastickým švíkom | Počet ihiel | | 4 | ks |  |  |
| Počet nití | | 6 | ks |  |
| Spodné aj vrchné krytie | | áno | — |  |
| Šitie do uzatvoreného tvaru | | áno | — |  |
| Servomotor na hlave (tzv. Direct drive) | | áno | — |  |
| Rozpich ihiel | | 6 ±1 | mm |  |
| Orez a zloženie materiálu pred spojením | | áno | — |  |
| Odsávanie orezaného materiálu | | áno | — |  |
| Diferenciálne podávanie spodná hranica | | max. 1:1,07 | — |  |
| Diferenciálne podávanie horná hranica | | min. 1:1,15 | — |  |
| Maximálne otáčky | | min 4000 | ot/min |  |
| Priemyselný stroj určený na kontinuálne zaťaženie | | min 10 | h/deň |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | 230 ±20 | V AC |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | 55 ±10 | Hz |  |
| Elektrické pripojenie pre jeden stroj | | max 1000 | W |  |
| Hmotnosť jedného stroja | | max. 200 | kg |  |
| Zaťaženie podlahy | | max. 150 | kg/m2 |  |
| Základ technológie  definovanie predpätia | Elektronické predpínanie gumičky alebo lemovky | | áno | — |  |
| Obsahuje digitalny tenzometrický prvok | | áno | — |  |
| Maximálna šírka predpínaného materiálu | | min 40 | mm |  |
| Počet krokov predpínania | | min 8 | — |  |
| Počet programov | | min 8 | — |  |
| Maximálna rýchlosť | | min 5000 | RPM |  |
| Priemyselný stroj určený na kontinuálne zaťaženie | | min 10 | h/deň |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | 230 ±20 | V AC |  |
| Elektrické pripojenie je v rozsahu | | 55 ±10 | Hz |  |
| Elektrické pripojenie pre jeden stroj | | max 1000 | W |  |
| Hmotnosť jedného stroja | | max. 100 | kg |  |
| Zaťaženie podlahy | | max. 150 | kg/m2 |  |
| Opis ďalších súčastí predmetu zákazky | | | | | | |
| Dodanie predmetu zákazky na miesto umiestnenia | | doprava a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktoré je výrobný areál NyNa s.r.o., Banícka 23, 972 42 Lehota pod Vtáčnikom a | | |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | | montáž predmetu zákazky a zapojenie do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a  uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. | | |  |  |
| Cena za 1 ks predmetu zákazky v Euro bez DPH | | | | | |  |
| Počet ks | | | | | | 2 |
| Cena za celý predmet zákazky (2 ks predmetu zákazky) v Euro bez DPH | | | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

meno a priezvisko, funkcia, podpis\*

pečiatka uchádzača